



1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO
STANDARD OPERATING PROCEDURES.

	PIN			EN 10025-2	S355JR	0,926	xx	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat				EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
	-				EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)			
E5000					EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	B.SMOSZNA		28.07.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.AKÇA		04.08.2021	Tarih: 11.08.2021			
	Ky Müh.				PIN			
	Kaynak Parametresi	-		-				
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3						
							den proje	
Bu							yerine geçti.	
Komple Resim/Poz No								
							001MU0410002-000	

